

I. Планируемые результаты освоения предметно- ориентированного курса «Технология. Сам себе мастер.»

Программа предметно – ориентированного курса «Технология. Сам себе мастер» обеспечивает достижение следующих результатов:

Личностные результаты

У обучающегося будут сформированы:

- интерес к новым видам прикладного творчества, к новым способам самовыражения;
- познавательный интерес к новым способам исследования технологий и материалов;
- адекватное понимание причин успешности/неуспешности творческой деятельности.

Обучающийся получит возможность для формирования:

- внутренней позиции на уровне понимания необходимости творческой деятельности, как одного из средств самовыражения в социальной жизни;
- выраженной познавательной мотивации;
- устойчивого интереса к новым способам познания.

Метапредметные результаты

Регулятивные универсальные учебные действия

Обучающийся научится:

- планировать свои действия;
- осуществлять итоговый и пошаговый контроль;
- адекватно воспринимать оценку учителя;
- различать способ и результат действия.

Обучающийся получит возможность научиться:

- проявлять познавательную инициативу;
- самостоятельно находить варианты решения творческой задачи.

Коммуникативные универсальные учебные действия

Учащиеся смогут:

- допускать существование различных точек зрения и различных вариантов выполнения поставленной творческой задачи;
- учитывать разные мнения, стремиться к координации при выполнении коллективных работ;
- формулировать собственное мнение и позицию;
- договариваться, приходить к общему решению;
- соблюдать корректность в высказываниях;
- задавать вопросы по существу;
- контролировать действия партнёра.

Обучающийся получит возможность научиться:

- учитывать разные мнения и обосновывать свою позицию;
- владеть монологической и диалогической формой речи;
- осуществлять взаимный контроль и оказывать партнёрам в сотрудничестве необходимую взаимопомощь.

Познавательные универсальные учебные действия

Обучающийся научится:

- осуществлять поиск нужной информации для выполнения художественной задачи с использованием учебной и дополнительной литературы в открытом информационном пространстве, в т.ч. контролируемом пространстве Интернет;
- высказываться в устной и письменной форме;
- анализировать объекты, выделять главное;
- осуществлять синтез (целое из частей);
- проводить сравнение, классификацию по разным критериям;

- устанавливать причинно-следственные связи;
- строить рассуждения об объекте.

Обучающийся получит возможность научиться:

- осуществлять расширенный поиск информации в соответствии с исследовательской задачей с использованием ресурсов библиотек и сети Интернет;
- осознанно и произвольно строить сообщения в устной и письменной форме;
- использованию методов и приёмов художественно-творческой деятельности в основном учебном процессе и повседневной жизни.

В результате занятий по предложенной программе учащиеся получают возможность:

- развивать образное мышление, воображение, интеллект, фантазию, техническое мышление, творческие способности;
- познакомиться с новыми технологическими приёмами обработки различных материалов;
- использовать ранее изученные приёмы в новых комбинациях и сочетаниях;
- познакомиться с новыми инструментами для обработки материалов или с новыми функциями уже известных инструментов;
- совершенствовать навыки трудовой деятельности в коллективе;
- оказывать посильную помощь в дизайне и оформлении класса, школы, своего жилища;
- достичь оптимального для каждого уровня развития;
- сформировать навыки работы с информацией.

II. Содержание предметно-ориентированного курса **«Технология. Сам себе мастер».**

ВВОДНЫЕ ЗАНЯТИЯ (2)

Вводные занятия (1ч)

Содержание и задачи кружка. Организация труда и оборудование рабочего места. Правила внутреннего распорядка в мастерской. Общие безопасности труда, производственной санитарии и личной гигиены.

Элементы графической грамоты (1ч)

Понятие о техническом рисунке, эскизе чертеже детали призматической формы. Главный вид, виды слева и сверху. Нанесение размеров. Правила чтения чертежа детали. Понятие об инструкционно-технологической карте.

Изучение конструкции и технических требований, предъявляемых к изготавливаемым деталям и изделию, ознакомление с технологией его изготовления: подбор заготовок, инструментов.

ТЕХНОЛОГИЯ ОБРАБОТКИ ДРЕВЕСИНЫ(14ч)

Изготовление деталей изделия (2 ч)

Изготовление деталей изделий из древесины по разработанной технологии с применением ручных деревообрабатывающих инструментов. Художественная отделка некоторых поверхностей деталей геометрической резьбой, выжиганием и т.д.

Сборка и отделка изделий (1 ч)

Конструктивные элементы (скругления, конические и фасонные поверхности и др.) деталей и изделий. Выбор технических форм в соответствии с принципами конструирования и их значением. Общность в конструкциях изготавливаемых изделий и деталей: технические и геометрические формы, типовые детали и соединения.

Приёмы работы при сборке изделий из древесины с применением различных деталей.

Сборка изделий из отдельных его элементов (деталей) с использованием различных видов соединения (на гвоздях, шурупах, клее и т.д.). способы отделки изделия.

Изучение устройства токарного станка по дереву (1 ч)

Токарный станок по дереву как технологическая машина. Основные части станка и их назначение. Принцип работы станков такой группы. Операции, выполняемые на токарном станке по дереву. Кинематическая схема станка и её чтение.

Точение цилиндрических поверхностей на СТД (2ч)

Процесс резания при механической обработке древесины. Виды резцов (стамесок) для чернового и чистового точения древесины. Выбор инструментов с учётом свойств древесины. Элементы режущей части, способы их контроля.

Основные требования, предъявляемые к наладке станка. Подготовка заготовки для обработки на токарном станке по дереву. Приёмы установки и закрепления заготовок, чернового и чистового точения, отрезания, отделки шлифовальной шкуркой.

Способы контроля формы и размеров изделия с помощью шаблонов, универсальных измерительных приборов. Организация труда и правил безопасности труда при работе на токарном станке по дереву. Рабочее место. Рациональное размещение инструмента, правила бережного обращения с инструментом, приспособлениями и токарным станком.

Точение конических и фасонных поверхностей на СТД (3 ч)

Условия и способы получения сложных форм поверхностей деталей. Приёмы обработки конических и фасонных поверхностей. Контроль формы обрабатываемых поверхностей шаблонами.

Способы закрепления заготовок и обработки торцевых поверхностей и отверстий у деталей типа «тарелки» и т.д.

Вытачивание деталей, имеющих наружные и внутренние торцевые, конические и фасонные поверхности. Отделка деталей. Контроль качества изделий.

Резьба по дереву (11 ч)

Понятие о видах резьбы (плосковыемчатая, плоскорельефная, рельефная, скульптурная и домовая).

Материалы, применяемые для резьбы по дереву; условия их выбора. Подготовка материала.

Оборудование, инструменты и приспособления для резьбы по дереву.

Геометрическая резьба. Элементы геометрической резьбы. Подготовка заготовки к резьбе. Техника выполнения двухгранных и трёхгранных выемок, скобчатых лунок. Выполнение простейшего орнамента.

ТЕХНОЛОГИЯ ОБРАБОТКИ МЕТАЛЛА (11)

Классификация сталей (1ч)

Классификация сталей Применение сталей в народном хозяйстве. Способы экономии металлов в народном хозяйстве.

Термообработка металла (1ч)

Термообработка и ее предназначение Виды термообработки. Предназначение каждого вида термообработки. Определение температуры заготовки по цвету металла. Правила безопасного труда.

Сортовой прокат (1ч)

Сортовой прокат. Виды проката. Профили. Чертежи деталей из сортового проката

Соединение деталей на заклепку (1ч)

Клёпка, её применение. Виды заклёпок. Инструменты и приспособления для клёпки (поддержки, обжимки, натяжки, чеканки). Правила безопасного труда.

Экономное расходование материалов при выборе заготовок, разметке. Требования к организации рабочего места и безопасности труда.

Сборка и отделка изделий, контроль качества выполненной работы. Правила техники безопасности при обработке металла.

Приборы измерения и разметки деталей (1ч)

Нарезание наружной и внутренней резьбы (2ч)

Общие понятия о резьбе, её элементах и размерах. Применение резьбы различных профилей. Конструкция метчиков и плашек. Определение диаметров стержней и отверстий под резьбу. Последовательность выполнения работ при ручном нарезании резьбы. Виды брака при нарезании резьбы и меры его предупреждения. Правила безопасного труда.

Изучение устройства токарного станка по металлу (1 ч)

Токарно-винторезный станок как технологическая машина, его назначение и применение, общее устройство (основные части и их назначение). Принцип действия станка. Основные движения в станке, сложение движений. Кинематическая схема станка.

Изготовление изделий с применением токарных работ (3 ч).

Понятие о технологическом процессе механической обработки металлов.

Токарные работы. Инструктаж по содержанию выполняемых работ, организация рабочего места и безопасности труда. Управление токарным станком. Выбор заготовок и планирование труда.

Установка и закрепление заготовок. Выбор режимов резания. Подрезание торцов и уступов. Обточка цилиндрических поверхностей. Снятие фасок. Контроль качества.

Изготовление изделий с применением изученных слесарных, токарных и фрезерных работ.

Контроль качества работ. Выявление и устранение дефектов.

Межпредметные связи на занятиях по развитию познавательных способностей: Технология, изо, черчение.

III. Тематическое планирование с указанием количества часов, отводимых на изучение каждой темы

№ занятий	Разделы и темы	Количество часов	
		На раздел	На тему
	<i>Вводные занятия</i>	2	
1	Вводное занятие		1
2	Графическая грамота. Составление технологической документации на изготавливаемые изделия из древесины.		1
	<i>Технология обработки древесины.</i>	10	
3-4	Изготовление деталей изделия.		2
5	Сборка и отделка изделий		1
6	Изучение устройства токарного станка по дереву. Приёмы точения.		1
7-8	Точение цилиндрических поверхностей на СТД.		2
9-11	Точение конических и фасонных поверхностей на СТД.		3

12-21	Резьба по дереву.		10
	Технология обработки металла.	13	
22- 29	Изготовление изделий ручными слесарными инструментами.		8
30	Изучение устройства токарного станка по металлу.		1
31- 34	Изготовление изделий с применением токарных работ.		4
	Итого.	34	

Тема	Кол. часов
Вводное занятие	2
Вводное занятие	1
Графическая грамота. Составление технологической документации на изготавливаемое изделие из древесины.	1
Технология обработки древесины	9
Изготовление деталей изделия	1
Изготовление деталей изделия	1
Сборка и отделка изделий	1
Изучение устройства токарного станка по дереву. Приёмы точения.	1
Точение цилиндрических поверхностей на СТД.	1
Точение цилиндрических поверхностей на СТД.	1
Точение конических и фасонных поверхностей на СТД.	1
Точение конических и фасонных поверхностей на СТД.	1
Точение конических и фасонных поверхностей на СТД.	1
Резьба по дереву	12
Вводное занятие. Правила безопасного труда при работе с режущими и колющимися инструментами в учебных мастерских. Основные свойства и пороки древесины влияющие на резьбу по дереву.	1
Рабочее место резчика по дереву и его оборудование. Инструменты для резьбы по дереву. Подготовка места, инструментов и рабочей поверхности к работе.	1
Приемы резьбы "шашечек". Выполнение трехгранно- выемчатой резьбы	1
Приемы резьбы равнобедренных треугольников	1
Выполнение несложных композиций узоров геометрической резьбы на бумаге и перевод созданного рисунка на изделие из древесины.	1
Выполнение узоров геометрической резьбы на изделиях из дерева. Правила безопасного труда при резьбе. Нанесение узора "Сияние в круге" на заготовку и выполнения резьбы.	1
Нанесение узора "Сияние в квадрате" и выполнение резьбы	1
Выполнение композиций по мотивам геометрической резьбы в материале. Перенос рисунка готовой композиции на полуфабрикат, изготовленный на уроках технологии обучающимися.	2
Практическая резьба геометрической композиции. Правила исполнения резьбы	1
Подготовка материала для выполнения контурной резьбы. Практическое выполнение резьбы	1
Выполнение плоскорельефной и ажурной резьбы. Правила и порядок выполнения резьбы	1
Технология обработки металла	11

Классификация сталей. Применение сталей в народном хозяйстве. Способы экономии металла.	1
Термообработка, ее предназначение. Виды термообработки. Определение температуры заготовки по цвету металла. Правила безопасного труда.	1
Сортовой прокат. Профили. Чертеж детали или изделия из сортового проката.	1
Соединение деталей с помощью заклепок. Виды соединений на заклепку.	1
Приборы и приспособления для разметки и измерения деталей. Штангенциркуль.	1
Нарезание наружной метрической резьбы ручными инструментами. Инструменты и приспособления.	1
Нарезание внутренней метрической резьбы ручными инструментами. Инструменты и приспособления.	1
Назначение и устройство токарно-винторезного станка ТВ-6. Подготовка станка к работе.	1
Установка резца и детали на токарно-винторезный станок. Понятие о режимах резания. Организация рабочего места токаря. Правила безопасного труда.	1
Приемы выполнения основных токарных операций. Приемы точения цилиндрических и фасонных деталей.	1
Установка сверла с конусом морзе в пиноль задней бабки токарного станка и сверление отверстий в заготовке	1